



## Desempeño ambiental CABALLERO HERMANOS 2022

CABALLERO HERMANOS identifica y gestiona adecuadamente los aspectos ambientales generados en su organización.

ASPECTOS AMBIENTALES 2022	ACTIVIDAD
Consumo gasoil vehículos, secadero, gasolina carretillas	Transporte, fabricación palets
Consumo electricidad, gas	Fabricación de palets, iluminación, climatización, calefacción
Consumo agua	Sanitarios, limpieza instalaciones
Consumo papel, cartuchos de tinta, residuos de toner, residuos RAEE, bombillas bajo consumo, papel, residuos urbanos	Oficina/ administración
Consumo de madera y clavos	Fabricación de palets
Residuos de madera, aceites usados, filtros, baterías, envases metálicos contaminados, residuos plásticos (flejes) cartón	Fabricación de palets y mantenimiento de equipos
Vehículos fuera de uso	Transporte
Emisiones gases de la caldera	Secadero
Emisiones gases de escape vehículos, carretillas	Transporte
Ruido	Vehículos, maquinaria
Vertido aguas sanitarias y de limpieza	Sanitarios y limpieza
Vertido aguas pluviales al cauce del arroyo	Aguas pluviales

Para minimizar el posible impacto ambiental de los aspectos que generamos CABALLERO HERMANOS lleva una gestión y un control de todos ellos:

Los **residuos** peligrosos generados en el proceso productivo y en mantenimiento son gestionados a través de gestores autorizados. Los residuos peligrosos de oficinas se gestionan a través del punto limpio del municipio o del proveedor. El resto son gestionados a través de la recogida de residuos urbanos del municipio.

Los **vertidos** se gestionan a través de la red de saneamiento municipal.

De las **emisiones** de gases del secadero, se realizan mediciones periódicas tal y como establece la legislación a través de Organismos de Control Autorizado. El control de las emisiones de los vehículos se realiza mediante el mantenimiento preventivo de estos vehículos y a través de buenas prácticas ambientales como la conducción eficiente. El control de las emisiones de la caldera de gas se realiza a través de revisión anual por empresa externa.

Para minimizar el **ruido** se realiza un adecuado mantenimiento de los vehículos y de la maquinaria

Los **consumos** son registrados y analizados con una periodicidad trimestral, estableciéndose, cuando se considera adecuado, acciones para su reducción. Se ha conseguido una reducción del 25 % de electricidad en 2022 respecto a 2019, medido como kWh/palet fabricado

En 2020 se consiguió el **Certificado de Cadena de Custodia PEFC**, con el N°: PEFC/14-35-00519-AEN, que lleva un seguimiento anual.

En 2022 se ha llevado a cabo el cálculo de la **HUELLA DE CARBONO** del palet de 2021, obteniéndose la correspondiente certificación